

1916

Valsts Rīgas tehnoloģisko
muzeju rūpnīca

No Fonds Nr. 1916

Priekšvārds
apzīmējumam N° 16.

1979. - 1992.

VALSTS RĪGAS TEHNOLOĢISKO RĪKU RŪPNĪCA (RTR)

Priekšvārds

16.aprakstam par 1979.-1992.gadiem.

I

No 1965.gada līdz 1976.gadam Rīgas eksperimentālās tehnoloģisko rīku rūpnīcas nosaukumā un pakļautībā izmaiņas nav notikušas.

Pēc rūpnīcas dokumentiem, 1976.gada vidū rūpnīca tika pakļauta PSRS Darbgaldu un instrumentu rūpniecības ministrijas Vissavienības tehnoloģisko rīku, atslēdznieku un montāžas instrumentu rūpniecības apvienībai.

Sakarā ar to, ka nozare pārgāja ģenerālajā vadības shēmā, kas apstiprināta ar PSRS Ministru Padomes 1985.g. 20.decembra lēmumu Nr.1279, 1986.gadā rūpnīca tika pakļauta PSRS Darbgaldu un instrumentu rūpniecības ministrijas Griežēdarbarīku, atslēdznieku, montāžas, abrazīvo, kontroles un mērinstrumentu ražošanas galvenai pārvaldei.

Saskaņā ar PSRS Darbgaldu un instrumentu rūpniecības ministrijas 1988.g. 15.aprīļa pavēli Nr.160 rūpnīca paliek šīs pašas ministrijas pārziņā, bet tiek pakļauta Galvenai tehnoloģiskai pārvaldei.

Saskaņā ar Rīgas eksperimentālās tehnoloģisko rīku rūpnīcas 1988.gada Statūtiem¹ rūpnīca ražoja:

- * dažādu veidu štances, presformas plastmasu un gumijas - tehniskiem izstrādājumiem;
- * cangu un vītnes turētāju mašīngaldiem ar skaitlisko programmas vadību;
- * metālapstrādes un abrazīvu instrumentus;
- * kultūras un sadzīves nozīmes preces.

Pamatojoties uz LR Augstākās Padomes 1991.g. 24.augusta lēmumu "Par LR ekonomikas pamatu nodrošināšanu"² un LR Ministru Padomes 1991.g. 25.augusta lēmumu Nr.215, Rīgas eksperimentālā tehnoloģisko rīku rūpnīca pārgāja Latvijas Republikas jurisdikcijā³, LR Rūpniecības ministrijas pārziņā.

1991.gadā 14.oktobrī Uzņēmumu reģistrā tika reģistrēta Valsts Rīgas tehnoloģisko rīku rūpnīca⁴

Rūpnīcas darbības veidi:

- * tehnoloģiskais aprīkojums;
- * metālapstrādes un abrazīvu instrumentu ražošana;
- * plaša patēriņa preču ražošana;
- * konstruktoru tehnoloģijas dokumentācijas realizācija;
- * produkcijas eksports un imports.

¹ LVA, f.1916., 15.apr.,219.l.,6.lpp.

² LR Augstākās Padomes un valdības Ziņotājs Nr.35/36, 1991.g.,12.septembrī, 1662.lpp.

³ LVA, 1916.f., 15.apr., 219.l.10.lpp.

⁴ LVA, 1916.f., 15.apr., 219.l.12.lpp.

2

Saskaņā ar 1991.g. 13.novembra LR likumu ¹ "Par LR ministrijām" tika nodibināta LR Rūpniecības un enerģētikas ministrija, likvidējot LR Rūpniecības ministriju un LR Enerģētikas ministriju. Valsts Rīgas tehnoloģisko rīku rūpnīca tika pārņemta jaunās ministrijas sistēmā.

II

1982.gadā rūpnīcas speciālisti veica pirmā posma zinātniski-tehniskās dokumentācijas vērtības ekspertīzi un izveidoja konstruktoru izstrādājumu tehniskās dokumentācijas sarakstu par 1976.-1981.gsdziem (akceptēts CVORA ZTD EPK 30.06.1982.g. protokols Nr.3) pēc kura ZTD jānodod valsts glabāšanā.

Saskaņā ar šo sarakstu LVA darbinieki 1998.gadā veica zinātniski-tehniskās dokumentācijas otrā posma vērtības ekspertīzi un tradicionālo aprakstīšanu.

Apstrādes rezultātā konstatēts, ka dokumentu sastāvs nav pilnīgs, par iztrūkstošajiem dokumentiem 1998.g. 15.janvārī sastādīts akts.

Jaunizveidotajā aprakstā Nr.16 iekļauti izstrādņu modifikāciju un izstrādņu izgatavošanas tehnoloģiskā procesa dokumenti par 1979.-1992.gadiem.

Valsts glabāšanā atstāts konstruktoru izstrādājumu tehniskās dokumentācijas saraksts, jo tajā ir katra projekta atlases pamatojums un dokumenti par rūpnīcas preču zīmes izstrādāšanu, jo tiem ir vēsturiskā nozīme.

Visas izstrādnes atlasītas "Darba rasējumu" stadijā.

Konstruktoru un tehnoloģiskas izstrādnes aprakstā sistematizētas saskaņā ar saraksta sistematizācijas principu (pēc tēmām un apzīmējumiem).

Rasējumos daudz izmaiņas, kuras izdarītas dažādos gados .

Rasējumi lietās sistematizēti saskaņā ar specifikācijām.

Dažas lietās iekšējie apraksti netika sastādīti, jo lietas sastāvs pilnībā atbilst specifikācijai.

Projektu "Urbšanas statnis" un "Elektriskās rokas urbjmašīnas uzgalis ar slīpripu" līdzautors ir "Viļņas mašīnbūvniecības projektu konstruktoru birojs".

Dokumenti, galvenokārt rasējumu oriģinālu kopijas, kurām nav zinātniskās, vēsturiskās vērtības un praktiskās nozīmes, tika atlasīti iznīcināšanai, par ko 1998.g. 15.janvārī sastādīts akts.

Priekšvārdu sastādīja:
LVA vecākā eksperte

O.Gricenko

¹ LR Augstākās Padomes un valdības Ziņotājs Nr.47/48, 1991.g., 2291.-2293.lp.

LIETAS Nr. _____ APLIECINĀJUMA LAPA

Lietā iešūtas (ievietotas) 2 (divas)
ar cipariem un vārdiem

_____ lapas

tai skaitā lapas ar litera Nr. _____,

izlaisti lapu Nr. _____;

+ _____ iekšējā apraksta lapas

Lietas noformēšanas un fiziskā stāvokļa īpatnības	Lapu Nr.

apu aizpildīja vee. espsente
amats

05.05.1998.

datums

O. Gudca
paraksts

O. Gudca
paraksta atšifrējums

1916

16

Vaksts Rīgas tehnoloģisko

čūku čipnīca

No Fonds № 1916

Konstruktoru un tehnoloģisko
izstrādājumu tehniskās dokumentācijas
pastāvīgi glabājamo lietu

Apraksts № 16.

1979. - 1992.

LR Rūpniecības un enerģētikas ministrija
Valsts Rīgas tehnoloģisko rīku rūpnīca*)

Konstruktoru un tehnoloģisko izstrādājumu
tehniskās dokumentācijas
pastāvīgi glabājamo lietu
Apraksts Nr.16
par 1979.-1992.gadiem.

Lietu Nr.	Lietas virsraksts	Apzīmējums	Lietas datējums	Lapu skaits	Piezīmes
1	2	3	4	5	6
1.	Apstiprināts pastāvīgi glabājamo Konstruktoru izstrādājumu tehniskās dokumentācijas apraksts par 1976.-1981.gadiem. Uzdevums Nr.163- PKB 173. Konstruktoru dokumentācija			11	Projekta sastāvā nepilnīgs. Rastjumi.
2.	Saņikuma risējums, iestāšanās shēma. Pirkto izstrādājumu saraksts Saņikuma vienības.	PKB 173.CB PKB 173.CT PKB 173.BF1	1981.-1983.	20+1	
3.	Detāļas.	PKB 173.001- PKB 173.022	1981.-1983.	22+1	
4.	Mezģļu komplekts. Elektriskā rokas urbjmašīna- PKB 176		1981.-1983.	33+1	Projekta sastāvā nepilnīgs.
5.	Konstruktoru dokumentācija.		1983.-1992.	29+1	Rastjumi. Kopā.
6.	Tehnoloģiskā dokumentācija. Tehnoloģiskais process. Mācību un skatu vietas. 1. sējums.		1983.-1992.	59+1	
7.	Tas pats. 2.sējums.		1983.-1992.	60+1	

Fonda Nr.1916

*) nosaukuma izmaiņas skatīt nākošajā lapā.

*) Apraksts iekļauts lēmuma Nr.43 par 1961., 1963., 1965., 1966., 1972., 1973., 1982., 1985.gadiem.

Latvijas Valsts Rīgas tehnoloģisko rīku rūpnīca

Konstruktoru un tehnoloģisko izstrādājumu
tehniskās dokumentācijas
pastāvīgi glabājamo lietu
Apraksts Nr.16
par 1979.-1992.gadiem.*)

Lietas Nr.	Lietas virsraksts	Apzīmējums	Lietas datējums	Lapu skaits	Piezīmes
1	2	3	4	5	6
1.	Apstiprināts pastāvīgi glabājamo Konstruktoru izstrādājumu tehniskās dokumentācijas saraksts par 1976.-1981.gadiem. Urbšanas statnis- PKB 173. Konstruktoru dokumentācija.		1982.	11	Projekta sastāvs nepilnīgs.
2.	Salikuma rasējums. Iestatišanas shēma. Pirkto izstrādājumu saraksts Salikuma vienības.	PKB 173.C5 PKB 173.C7 PKB 173.BП	1981.-1983.	20+1	Projekta sastāvs nepilnīgs. Rasējumi.
3.	Detaļas.	PKB 173.001- PKB 173.022	1981.-1983.	22+1	
4.	Mezglu komplekti.. Elektriskā rokas urbjmašīna- PKB 176 <i>griežņuzgalis</i>		1981.-1983.	33+1	Projekta sastāvs nepilnīgs.
5.	Konstruktoru dokumentācija.		1985.-1992.	29+1	Rasējumi. Kopijas.
6.	Tehnoloģiskā dokumentācija. Tehnoloģiskais process. Maršrutu un skiču kartes. 1. sējums.		1985.-1992.	59+1	
7.	Tas pats. 2.sējums.		1985.-1992.	60+1	

*) Aprakstā iekļauta lieta Nr.42 par 1961.,1963.,1965.,1966.,1972.,1973.,1982.,1985.gadiem.

1	2	3	4	5	6
	Elektriskās rokas urbjmašīnas slīpētājuzgalis -PRB 177.000.				Projekta sastāvs nepilnīgs.
8.	Konstruktoru dokumentācija.		1985.-1991.	38+2	Rasējumi. Ir kopijas.
9.	Tehnoloģiskā dokumentācija. Tehnoloģiskais process. Maršrutu un skiču kartes. 1. sējums.		1986.-1989.	63+1	
10.	Tas pats. 2.sējums.		1986.-1989. 1992.	67+1	
	Elektriskās rokas urbjmašīnas uzgalis ar slīpripu - PKB 179				Projekta sastāvs nepilnīgs.
11.	Konstruktoru dokumentācija..		1985.-1992.	43+2	Rasējumi. Ir kopijas.
12.	Tehnoloģiskā dokumentācija. Tehnoloģiskais process. Maršrutu un skiču kartes. 1. sējums.		1986.-1989.	63+1	
13.	Tas pats.. 2.sējums.		1986.-1989.	79+1	
	Atslēdznieka- instrumentālista ierīce “GNOM”				
14.	Modifikācija-“GNOM-1”. Konstruktoru dokumentācija.	СИМ-71.00.00.00-2	1979.,1982., 1989.-1991.	19+1	Projekta sastāvs nepilnīgs.. Rasējumi. Ir kopijas.
15.	Modifikācija-“GNOM-2”. Konstruktoru dokumentācija. Salikuma rasējums. Pirkto izstrādājumu saraksts. Mezglu komplekti.	221.467.20.00.	1990.-1992.	24+1	Sastāvs nepilnīgs Rasējumi.

1	2	3	4	5	6
16.	Salikuma vienības..		1990.-1992.	74+1	Rasējumi.
17.	Tehnoloģiskā dokumentācija. Tehnoloģiskais process. Maršrutu un skiču kartes. 1. sējums. Pievads.		1991.-1992.	56	
18.	Tas pats. 2. sējums. Špindeļu galviņa.		1991.-1992.	65	
19.	Tas pats. 3. sējums.		1992.	71+1	
20.	<u>Modifikācija: "Gnom-2M".</u> Konstruktoru dokumentācija.	221.467.36.00.	1991.	26+1	Projekta nepilnīgs sastāvs. Rasējumi. Ir kopijas.
21.	<u>Modifikācija: "Gnom-3"</u> Konstruktoru dokumentācija.	221.467.17.00.	1990.-1992.	19+1	Nepilnīgs sastāvs. Rasējumi.
22.	Tehnoloģiskā dokumentācija. Detāļu termiskās apstrādes tehnoloģiskais process. Maršrutu un skiču kartes. ТПТ-167-80.		1980.	8	
23.	Tehnoloģiskā dokumentācija. Detāļu krāsošanas ar emalju HU-25 tehnoloģiskais process. Maršrutu kartes.		1986.-1987.	6	
	<u>Regulējamā cangu turētājligzda</u> <u>191.113.025.</u>				
	Tehnoloģiskā dokumentācija. Maršrutu un skiču kartes.		1987.	17	
24.	Detāļu termiskās apstrādes tehnoloģiskais process. ТПТ-193-84.		1984	6	

1	2	3	4	5	6
25.	Korpuss.	191.113.025.001.	1985.	48	
26.	Uzgrieznis. Skrūve.	191.113.025.002. 191.113.025.004.	1985.	43+1	
27.	Cangas detaļa. Izmeģināšana.	191.113.025.005. 191.113.025.	1985.	54+1	
	<u>Cangu turētājligzda.</u> <u>191.113.040.</u>				
28.	Tehnoloģiskā dokumentācija. Maršrutu un skiču kartes, sagataves un aprīkojuma saraksti.		1987.-1988.	50+1	
	<u>Cangu turētājligzda.</u> <u>191.113.050.</u>				
	Tehnoloģiskā dokumentācija. Maršrutu un skiču kartes.				
29.	Detaļu termiskās apstrādes tehnoloģiskais process.		986.	15	
30.	Korpuss.	191.113.050.001.	1984.-1989.	35	
31.	Canga.	191.113.050.002.	1986.-1989.	42+1	
32.	Uzgrieznis. Skrūve. Montāža. Iepakojums.	191.113.050.003. 191.113.050.004. 191.113.050,	1985.-1992.	44+1	
	<u>Turētājligzdas.</u> Tehnoloģiskā dokumentācija. Maršrutu un skiču kartes.				
33.	Detaļu termiskās apstrādes tehnoloģiskais process. ТПП-178-81.		1981., 1987.,1988.	17	
34.	Tas pats. ТПП-202-85.	191.221.030.	1985., 1987.	31	

1	2	3	4	5	6
35.	Izgatavošanas tehnoloģiskais process.	191.221.030.	1984., 1986., 1989., 1990.	48+1	
36.	Tas pats.	191.221.040.	1984., 1987.-1990.	49+1	
37.	Tas pats.	191.221.049.	1984., 1987.-1990.	25+1	
38.	Tas pats. 1. sējums.	191.221.050.	1982., 1984., 1987.-1990.	46+1	
39.	Tas pats. 2. sējums.	-"-	1982., 1984., 1987.-1190.	48+1	
40.	Tas pats. 3. sējums.	-"-	1987.-1990.	26+1	
41.	Tas pats.	191.221.051,	1986-1990.	25+1	
42.	Iepakojuma izgatavošanas tehnoloģiskais process.		1985., 1989., 1990.	8	
43.	Dokumenti (sarakste, apliecinājumi utt.) par rūpnīcas preču zīmes		1961., 1963., 1965., 1966., 1972., 1973, 1982., 1983.	37	
44.	Preču zīmes, skices, zīmējumi, foto.		b/d	7+1	

Dotajā aprakstā iekļautas 44 (četrdesmit četras) lietas no Nr.1 līdz Nr.44.

Aprakstu sastādīja:

LVA vecākā eksperte

O. Gudcece

O.Gricenko.

LIETAS Nr. _____ APLIECINĀJUMA LAPA

Lietā iešūtas (ievietotas) 6 (sešas)
ar cipariem un vārdiem

_____ lapas

tai skaitā lapas ar litera Nr. _____,

izlaisti lapu Nr. _____;

+ _____ iekšējā apraksta lapas

Lietas noformēšanas un fiziskā stāvokļa īpatnības	Lapu Nr.

apu aizpildīja vec. cešante O. Guča O. Gučević
amats paraksts paraksta atšifrējums
05.05.1998.
datums